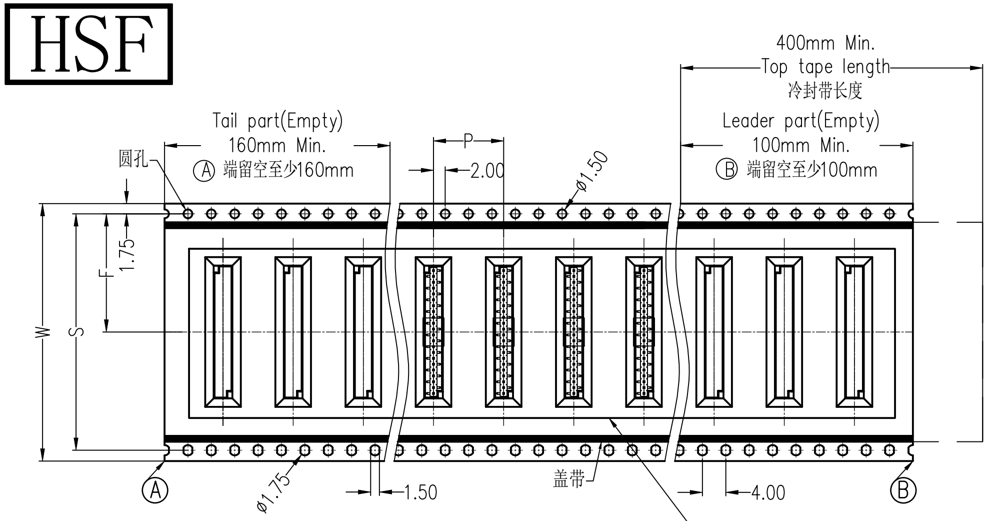
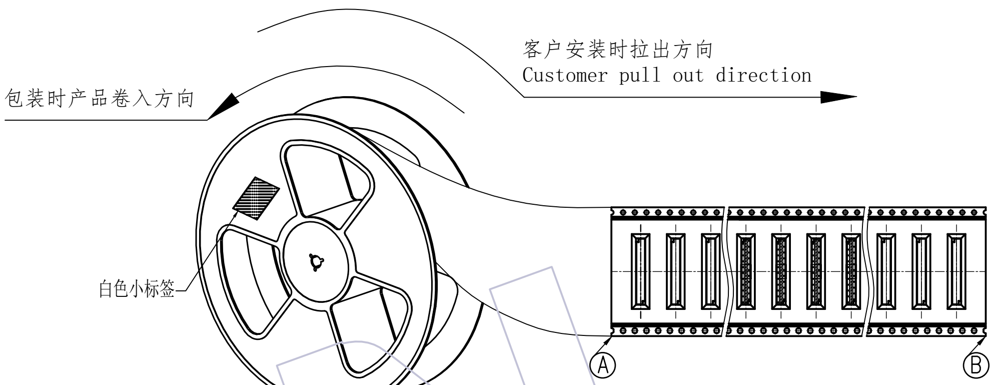
HSF

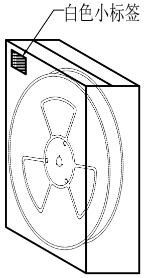

400mm Min.
Top tape length
冷封带长度
Tail part(Empty)
160mm Min.
Ⓐ 端留空至少160mm
Leader part(Empty)
100mm Min.
Ⓑ 端留空至少100mm
圆孔
P
2.00
ϕ1.50
1.75
F
W
S
ϕ1.75
1.50
盖带
4.00
Ⓐ
Ⓑ

此处为结构示意图，以实际产品结构为准此图仅供参考


客户安装时拉出方向
Customer pull out direction
包装时产品卷入方向
白色小标签
Ⓐ
Ⓑ

No.1:

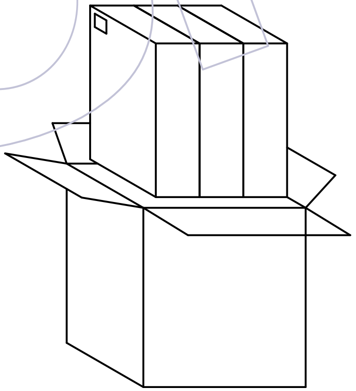
产品包装前,注意载带要留空160mm以上
将产品放入载带凹槽后,用盖带封装,
注意:盖带与承载带的拉力30g-120g



内箱：CTN-18E

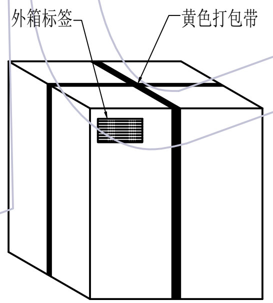
No.2:

将卷盘套上防水袋,
放入1包干燥剂,
真空机封口后装入内箱,
用封箱胶封装好,并贴上标签。



No.3:

将内箱装入外箱(3内箱/外箱)
注意统一标签方向



外箱：CTN-18K

No.4:

封箱,打包,贴标签。

说明

1. 产品如图所示型态放入载带
2. 注意各标签样式.位置及方向的一致性;
3. 标签如客户有特殊要求，则按客户要求黏贴;
4. 打外箱包装带时需注意，打为十字型,另出国内客户，未打包装带。
5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3

变更记事					
	A0	2023/03/15	NEW	------	------
	版次 REV	日期 DATE	变 更 说 明 MODIFICATION DESCRIPTION	变 更 CHANGE	核 准 APPROVE

工 程 图 ENGINEERING		绘图 DRAW	苏珊	2023/03/15	SCALE	FIT
X.X	±0.30	设计 DESIGN			UNIT	mm
X.XX	±0.20				SIZE	A4
X.XXX	±0.10	审 核 CHECK			SHEET	1/1
Angle	± 2°	核 准 APPROVE			PROJ.	
DIM	TOL					

WCON

WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO.,LTD

料号 PART NO.	3512-281XXZXX100X1
品名 TITLE:	2.00mm Machined Pin Header,1*XXP,90° SMT

WCON