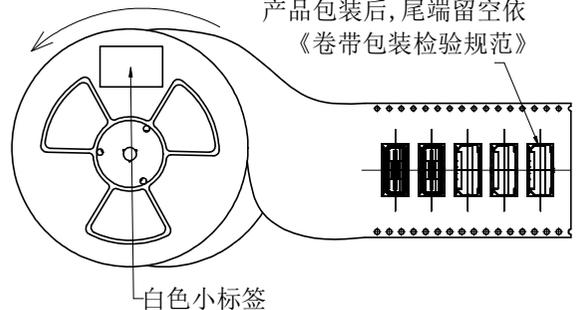


HSF

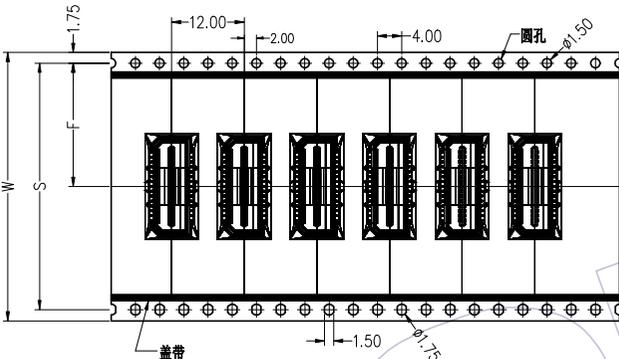
卷带回卷产品的方向

产品包装后,尾端留空依
《卷带包装检验规范》

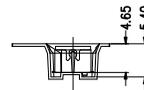


白色小标签

NO3: 载带须依照逆时针方向卷装(如图所示)
载带尾端留空依《卷带包装检验规范》,
并贴上标签。(1050PCS/卷)

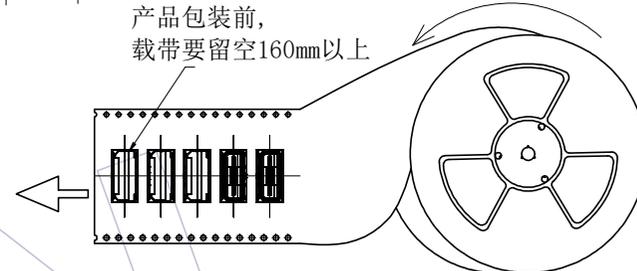


NO2: 将产品放入载带凹槽后,用盖带封装(冷封)
注意:盖带与承载带的拉力(30g-120g)
产品放入的方向须与图示一致,不可反装



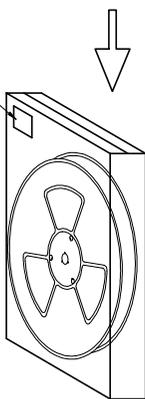
卷盘送载带的方向

产品包装前,
载带要留空160mm以上



NO1: 产品包装前,注意载带要留空160mm以上,
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转

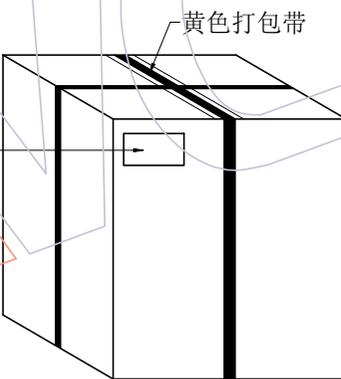
白色小标签



内箱: CTN-18E

NO4: 将卷盘套上PE-33防水袋,放入1包干燥剂,
真空机封口后装入内箱,用封箱胶封装好,
贴上标签。

环保大标签



外箱: CTN-18K

NO5: 将内箱放入外箱,封箱打包,
并贴上标签。(3内箱/外箱)

Pin	载带料号	W	S	F	PCS/Reel	PCS/内箱	PCS/外箱
14P	TR3617-M2014M04801	24.0±0.30	/	11.50±0.15	1050	3150	9450
16P	TR3617-M2016M04801	24.0±0.30	/	11.50±0.15	1050	3150	9450
20P	TR3617-M2020M04801	24.0±0.30	/	11.50±0.15	1050	3150	9450
22P	TR3617-M2022M04801	24.0±0.30	/	11.50±0.15	1050	3150	9450
24P	TR3617-M2024M04801	24.0±0.30	/	11.50±0.15	1050	3150	9450
26P	TR3617-M2026M04801	24.0±0.30	/	11.50±0.15	1050	3150	9450
30P	TR3617-30G3202	32.0±0.30	28.40±0.10	12.20±0.15	1050	2100	6300
34P	TR3617-M2034M04801	32.0±0.30	28.40±0.10	12.20±0.15	1050	2100	6300
40P	TR3617-M2040M04801	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	1050	2100	6300
50P	TR3617-M2050M04801	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	1050	2100	6300
60P	TR3617-M2060M04801	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	1050	2100	6300
64P	TR3617-M2064M04801	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	1050	2100	6300
80P	TR3617-M2080M04801	56.0±0.30	52.40±0.10	26.20±0.15	1050	1050	3150
100P	TR3617-M2100M04801	72.0±0.30	68.40±0.10	34.20±0.15	1050	1050	3150

变更
记录

						工程图 ENGINEERING	绘图 DRAW	刘胜	2019/03/07	SCALE	Fit	 WCON Hardware Electronics Co., Ltd		
						X.X ±0.30	设计 DESIGN			UNIT	mm		料号 PART NO.	
						X.XX ±0.20	审核 CHECK			SHEET	1/1			3617-PXXX-037XXX01
A0	2019/03/07		NEW	-----	-----	X.XXX ±0.10	核准 APPROVE			PROJ.	品名 TITLE:		0.8 B TO B MALE SMT TYPE 带柱加塑盖, H1=3.72 脚宽6.82 卷装规范	
版次 REV	日期 DATE		变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE	Angle DIM	± 2'							