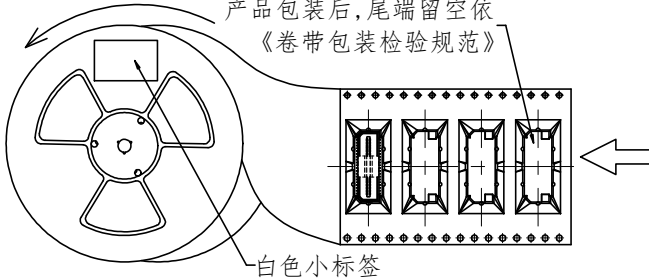


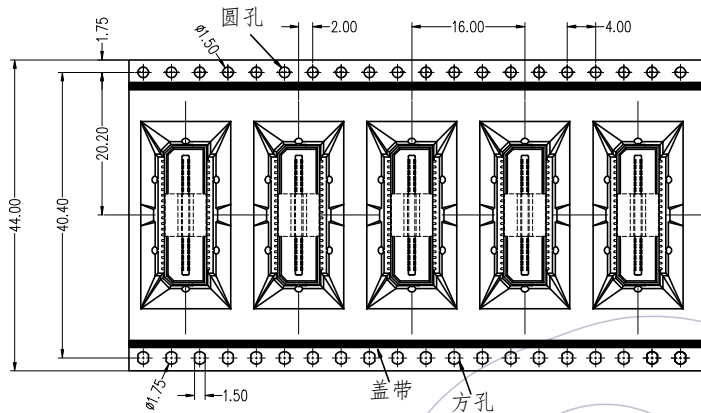
HSF

卷带回卷产品的方向

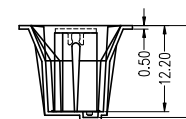
产品包装后,尾端留空依
《卷带包装检验规范》



No.3: 载带须依照逆时针方向卷装(如图所示)
载带尾端留空依《卷带包装检验规范》,
并贴上标签。(300PCS/卷)

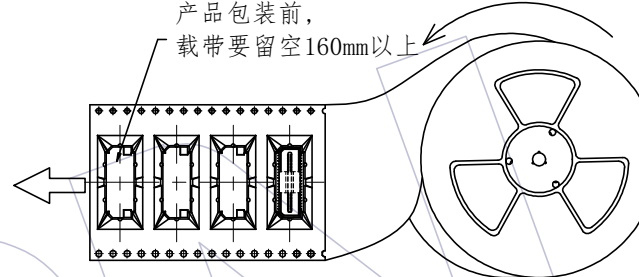


No.2: 将产品放入载带凹槽后,用盖带封装
注意:盖带与承载带的拉力30g-120g
产品放入的方向须与图示一致,不可反装



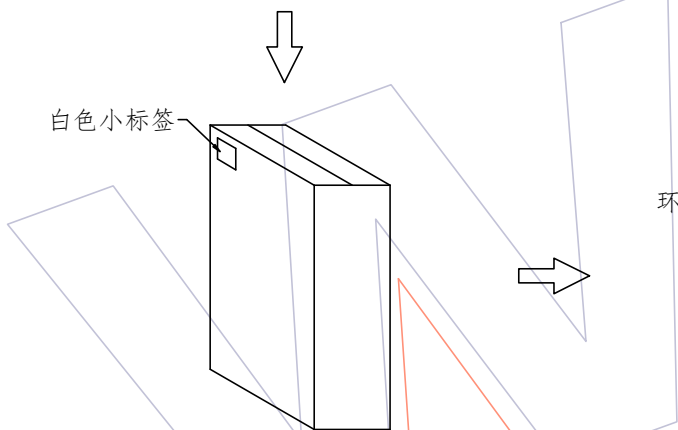
卷盘送载带的方向

产品包装前,
载带要留空160mm以上



No.1: 产品包装前,注意载带要留空160mm以上,
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转

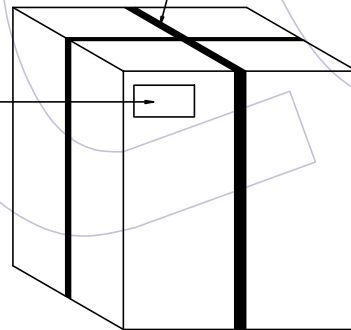
白色小标签



No.4: 将卷盘套上PE-32防水袋,放入1包干燥剂,
真空机封口后装入内箱,用封箱胶封装好,
并贴上标签。(2卷盘/内箱,600PCS/内箱)

黄色打包带

环保大标签



No.5: 将内箱装入外箱,封箱,打包,贴标签。
(3内箱/外箱,1800PCS/外箱)

说明

1. 产品如图所示型态放入载带
2. 注意各标签样式,位置及方向的一致性;
3. 标签如客户有特殊要求,则按客户要求黏贴;
4. 打外箱包装带时需注意,打为十字型,另出国内客户,未打包装带。
5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3

变更记录

版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE	工程图 ENGINEERING	绘图 DRAW	潘雪芹	18/12/14
A0	18/12/14	NEW	-----	-----	X.X ±0.30	设计 DESIGN		
					X.XX ±0.20	审核 CHECK		
					X.XXX ±0.10	核准 APPROVE		
					Angle ± 2'			
					DIM TOL			

SCALE	FIT	 WCON Hardware Electronics Co.,Ltd
UNIT	mm	
SIZE	A4	
SHEET	1/1	
PROJ.	品名 TITLE:	料号 PART NO. 3617-P040-111XXR01 0.80mm B TO B,40P MALE SMT W/T POST&CAP,H1=1.14 卷带包装规范