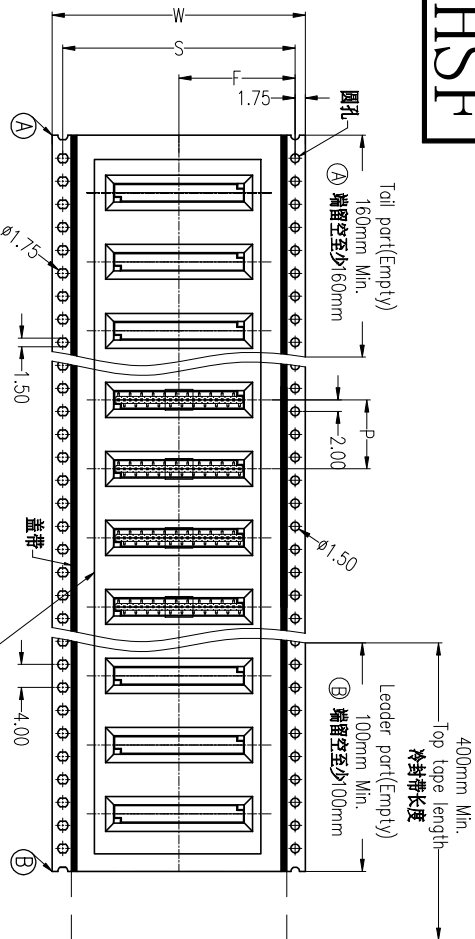
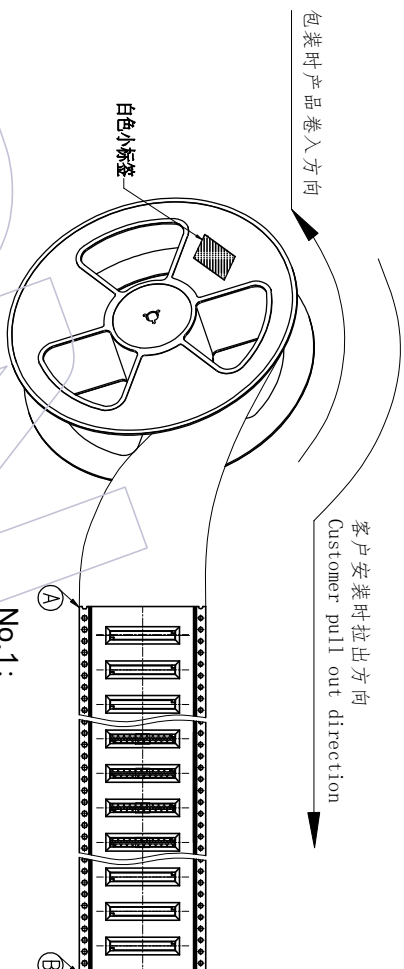


HSHF



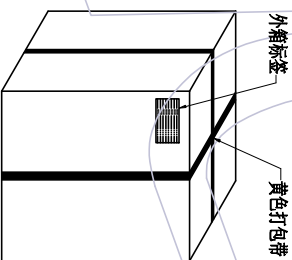
此处为结构示意图，以实际产品结构为准此图仅供参考



No.1: 产品包装前,注意载带要留空160mm以上将产品放入载带凹槽后,用盖带封装,注意:盖带与承载带的拉力30g-120g

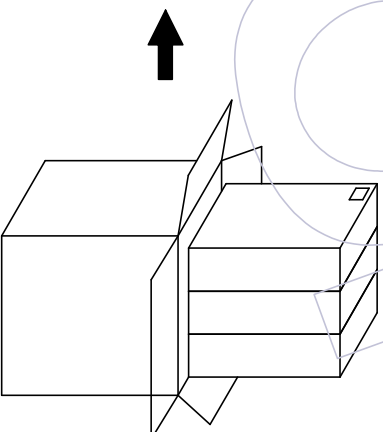
- 说明
1. 产品如图所示型态放入载带
 2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
 3. 标签如客户有特殊要求,则按客户要求黏贴;
 4. 打外箱包装带时需注意,打为十字型,另出国内客户,未打包装带。
 5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
120±0.30	\	5.50±0.15	6	3
160±0.30	\	7.50±0.15	4	3
240±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3



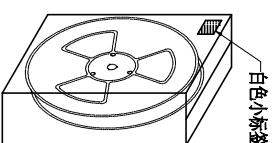
外箱: CTN-18K

No.4: 封箱, 打包, 贴标签。



No.3:

将内箱装入外箱(3内箱/外箱) 注意统一标签方向



内箱: CTN-18E

No.2:

将卷盘套上防水袋, 放入1包干燥剂, 真空机封口后装入内箱, 用封箱胶封装好, 并贴上标签。

REV	DATE	变更描述
A0	2023/03/15	NEW

变更	变更	变更
CHANGE	APPROVE	APPROVE

ENGINEERING	绘图
XX	±0.20
XXX	±0.20
XXXX	±0.10
Angle	± 2'

DESIGN	审核	核准
	CHECK	APPROVE

SCALE	FIT
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1

料号	3640-PXXX-022XXR01
品名	1.00 Board to Board, Male, XYP H=2.23 W/T GAP 卷带规范

WCON

WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO., LTD

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10