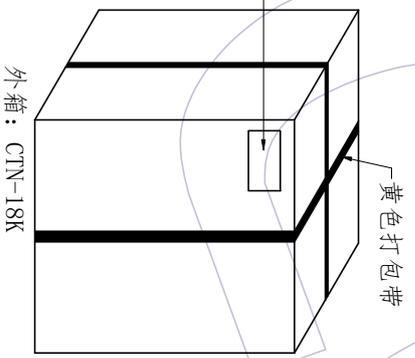
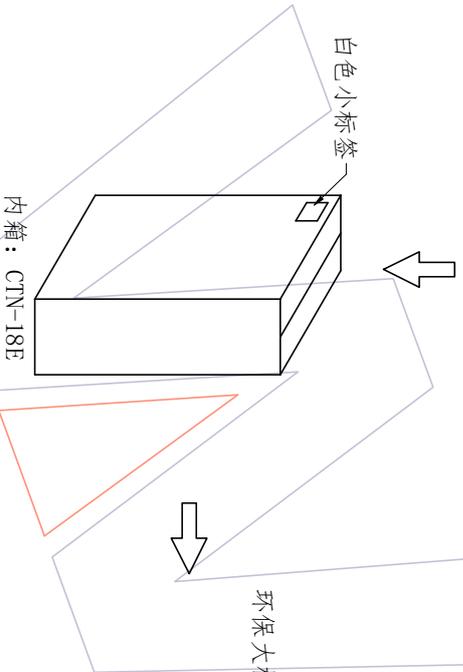


No.3: 载带须依照逆时针方向卷装(如图所示)
载带尾端留空依《卷带包装检验规范》, 并贴上标签。(900PCS/卷)

No.2: 将产品放入载带凹槽后,用盖带封装
注意:盖带与承载带的拉力30g~120g
产品放入的方向须与图示一致,不可反装

No.1: 产品包装前,注意载带要留空160mm以上,
以及卷带送载带的方向按逆时针旋转



No.4: 将卷盘套上PE-32防水袋,放入1包干燥剂,真空机封口后装入内箱,用封箱胶封装好,并贴上标签。

No.5: 将内箱装入外箱,封箱,打包,贴标签。
(3内箱/外箱)

Pin	载带料号	W	S	F	PCS/Reel	PCS/内箱	PCS/外箱
20P	TR3660-MN020M08801	32.0±0.30	28.40±0.10	14.20±0.15	550	1100	3300
30P	TR3660-30M3205	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	550	1100	3300
40P	TR3660-MN040M08801	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	550	1100	3300
50P	TR3660-MN050M08801	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	550	1100	3300
60P	TR3660-MN060M08801	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	550	1100	3300
70P	TR3660-MN070M08801	56.0±0.30	52.40±0.10	26.20±0.15	550	550	1650
80P	TR3660-MN080M08801	56.0±0.30	52.40±0.10	26.20±0.15	550	550	1650
90P	TR3660-MN090M08801	56.0±0.30	52.40±0.10	26.20±0.15	550	550	1650
100P	TR3660-MN100M08801	56.0±0.30	52.40±0.10	26.20±0.15	550	550	1650
120P	TR3660-MN120M08801	72.0±0.30	68.40±0.10	34.20±0.15	550	550	1650
140P	TR3660-MN140M08801	72.0±0.30	68.40±0.10	34.20±0.15	550	550	1650
160P	TR3660-MN160M08801	88.0±0.30	84.40±0.10	42.20±0.15	550	550	1650

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

变更记事	变更日期	变更描述	变更原因	变更人	变更日期	变更描述	变更原因	变更人
A0	2019/04/04	NEW						
REV	DATE	MODIFICATION DESCRIPTION	CHANGE	APPROVE	DIM	TOL	APPROVE	

ENGINEERING	绘图	刘胜	SCALE	FIT
XX	设计		UNIT	mm
XXX	DESIGN		SIZE	A4
XXX	CHECK		SHEET	1/1
Angle	± 2°		PROJ.	

料号	品名
PART NO.	TITLE:
3660-PXXX-080SIR01	0.635 B 70 B 公座 SMT 带柱加金属盖, H=8.0 脚宽5.0 卷装规范