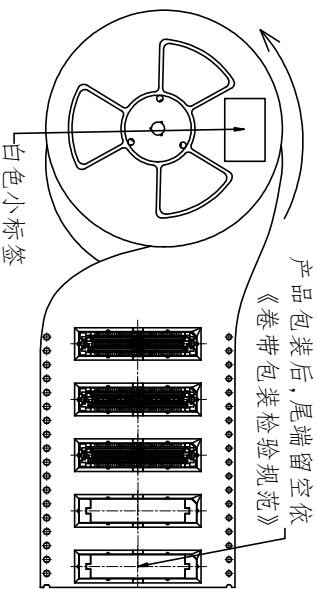


卷带回卷产品的方向

产品包装后，尾端留空

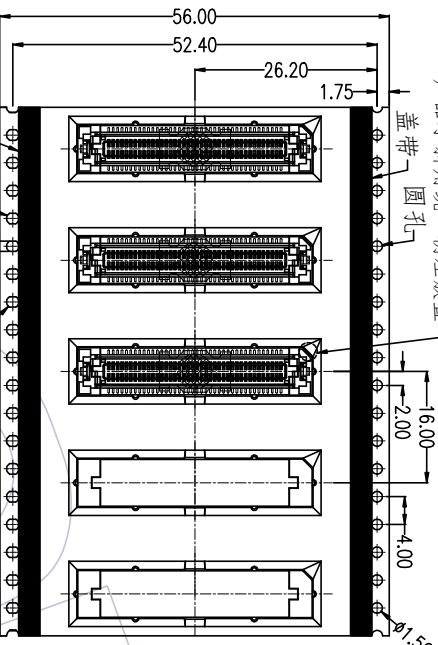
《卷带包装检验规范》



NO3: 载带须依照逆时针方向卷装 (如图所示)

载带尾端留空依《卷带包装检验规范》，并贴上标签。(750pcs/卷)

夹持盖夹产品中间位置
产品小斜角统一朝左放置

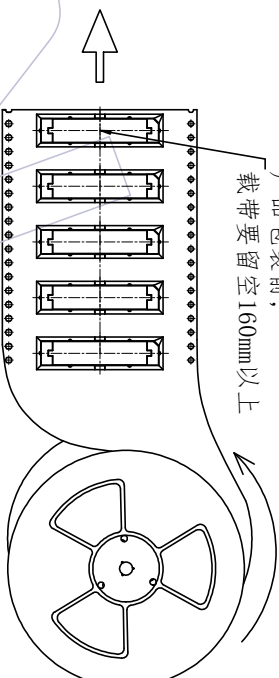


NO2: 将产品放入载带凹槽后，用盖带封装(冷封)

注意：盖带与承载带的拉力(30g-120g)
产品放入的方向须与图示一致，不可反装

卷盘送载带的方向

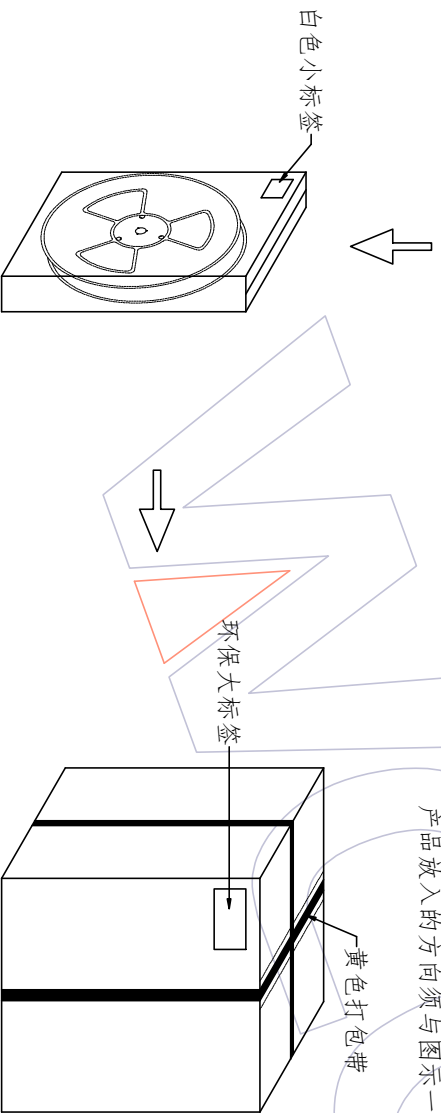
产品包装前，
载带要留空160mm以上



NO1: 产品包装前，注意载带要留空160mm以上，
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转

说明

1. 产品如图所示状态放入载带
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性；
3. 标签如客户有特殊要求，则按客户要求黏贴；
4. 打外箱包装带时需注意，打为十字型，另出国内客户，未打包装带。
5. 未尽事宜依据交货注意事项。



NO4: 将卷盘套上PE-33防水袋，放入1包干燥剂，
真空机封口后装入内箱，用封箱胶封装好，
贴上标签。(1卷盘/内箱，750pcs/内箱)

NO5: 将所有内箱放入外箱内，封箱打包，
并贴上标签。(3内箱/外箱，2250pcs/外箱)

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
120±0.30	\	5.50±0.15	6	3
160±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30		28.40±0.15	2	3
44.0±0.30		40.40±0.15	2	3
56.0±0.30		52.40±0.15	1	3
72.0±0.30		68.40±0.15	1	3
88.0±0.30		84.40±0.15	1	3
104.0±0.30		100.40±0.15	1	3

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3660-SXXX-040XXR01

品名 TITLE: 0.635mm Bo to Bo, XXP, Female, W/T Diff Postlook&CAP, H=4.0卷带规范

工程图 ENGINEERING	绘图 DRAW	丁文敏	2018/03/10
设计 DESIGN	审核 CHECK	核准 APPROVE	
变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 APPROVE	核准 APPROVE	
版本 REV	日期 DATE	变更 APPROVE	
A0	2018/03/10	NEW	

变更记事