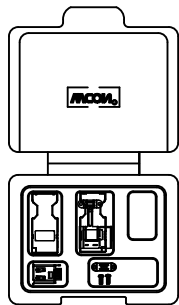


HSF



No. 1

将产品如上图装入真空盒中(1PCS/Tray)
真空盒: SB-91AC (110*95*15mm)

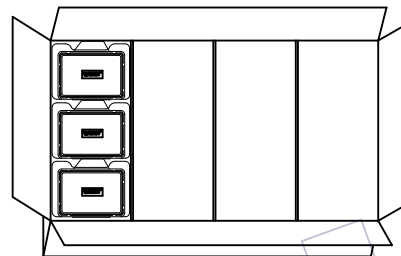
料号	
数量	
日期	

数量标签



No. 2

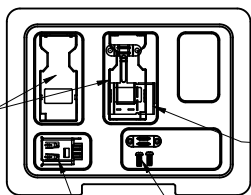
盖好真空盒, 并贴真空盒标签



No. 3

在纸箱内套上PE-10防水袋, 袋内底层放入纸护板
将真空盒装入纸箱内, 每排真空盒用刀卡隔开, 如上图
纸箱: CTN-05K (45.5*29.5*18.5cm)
刀卡: CTN-GB02 (29.0*15.5*0.3cm)
纸护板: CTN-J007 (54*30*0.5cm)

装箱示意图

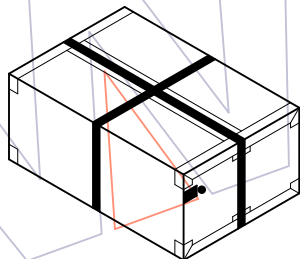


塑胶外壳

带线夹铁壳

组件连接器

组件线扣、螺丝

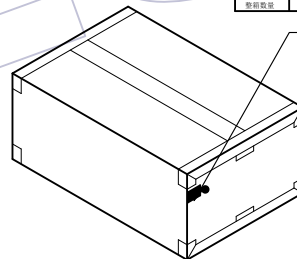


No. 6

打十字型包装带

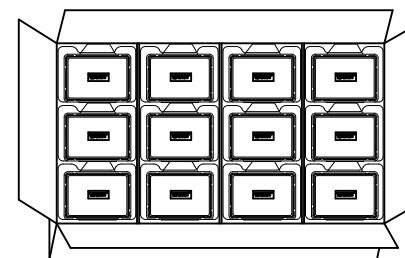
WCON 维峰电子(广东)有限公司		3
成品标示单		
WCON料号	HSF	
零件料号	环保	
版本号		
设计/日期	PCS	年 月 日
检验/日期	PCS	年 月 日
数量/日期	PCS	年 月 日

贴外箱标签及RoHS标签



No. 5

封箱, 贴纸箱标签



No. 4

将真空盒装入纸箱, 三行四排放置, 如图(120盒/箱)
放入两包干燥剂, 再将防水袋封口

备注:

1. 贴标签时注意各标签样式, 位置及方向的一致性。

变更
记录
事

						工程图 ENGINEERING	绘图 DRAW	苏珊	2020/09/28	SCALE	Fit	WCON WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO., LTD 料号 PART NO. 6131-06MXXMAGA1 品名 TITLE: 2.0mm SIC 6P公座焊线式组件 (上下盖/铁壳/线夹/螺丝/B6131) 盒装规范
						X.X ±0.30	设计			UNIT	mm	
						X.XX ±0.20	审核			SIZE	A4	
						X.XXX ±0.10	核准			SHEET	1/1	
A0	2020/09/28	NEW				Angle ± 2'	核准			PROJ.	☉	
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION			变更 CHANGE	核准 APPROVE						