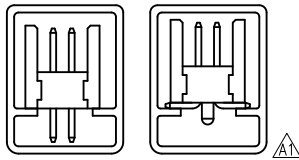
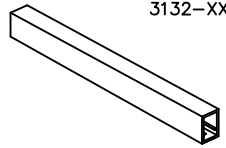


HSF

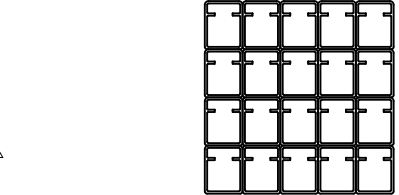


3132-XXS/MXXBKXXTX

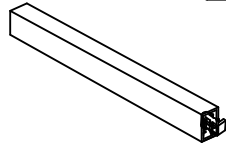


No: 1

产品装入真空管内
SG-B101 (600mm牙型真空管)

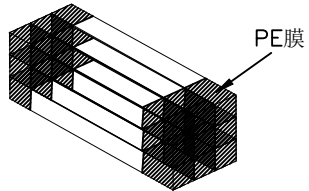


5排4层



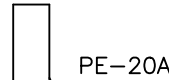
No: 2

塞塑胶塞

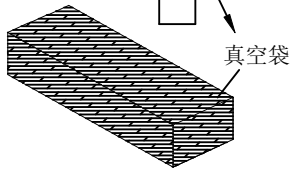


No: 3

20管为一扎(5排4层),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋



PE-20A



真空袋

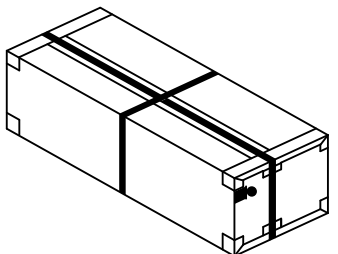
No: 4

将包扎好的真空管(9扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空

WCON 伟峰五金电子有限公司		3	
成品标示单			
WCON料号	客户料号	PCS	日期
品名	数量	日期	年月日
最小包装数量	PCS	制单号	

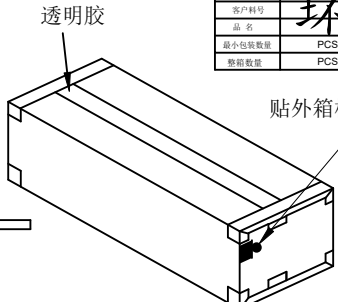


贴外箱标签及ROHS标签



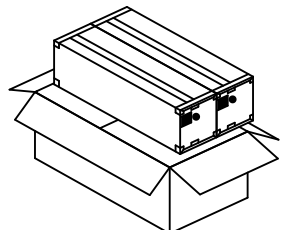
No: 8

打包装带



No: 7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角



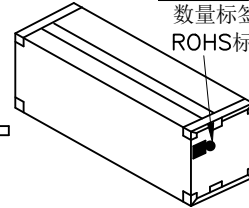
No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C(65*33*19CM)

料号	日期
品名	
数量	



数量标签及ROHS标签



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱。(180管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角。内箱规格:CTN-10A(63*15*17CM)

1.27 Samtec型筒牛180度/SMT H=2.5

规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	141	25380	50760	26P	34	6120	12240
8P	107	19260	38520	28P	32	5760	11520
10P	87	15660	31320	30P	29	5220	10440
12P	73	13140	26280	32P	28	5040	10080
14P	63	11340	22680	34P	26	4680	9360
16P	54	9720	19440	36P	25	4500	9000
18P	49	8820	17640	38P	23	4140	8280
20P	44	7920	15840	40P	22	3960	7920
22P	40	7200	14400	42P	21	3780	7560
24P	37	6660	13320	44P	20	3600	7200

- 说明:
1. 产品如图所示形态放入真空管;
 2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
 3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型。

变更记事

版次	日期	变更说明	变更	核准
REV	DATE	MODIFICATION DESCRIPTION	CHANGE	APPROVE
A1	2017/11/03	真空管由SG-C07改为SG-B101, 防水袋包装改为真空袋包装	△	
A0	2010/10/12	NEW		

零件图	颜色
X. ±0.50	COLOR
X.X ±0.20	材质
X.XX ±0.10	MATERIAL
X.XXX ±0.05	设计
Angle	DESING
X. ± 2'	审核
DIM	CHECK
TOL	核准
	APPROVE

徐素荣	2017/11/03	SCALE	fit
		UNIT	mm
		SIZE	A4
		SHEET	1/1
		PROJ.	

WCON
WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3132-XXS/MXXBKXXTX

品名 TITLE: 1.27 筒牛180度/SMT H=2.5 包装规范