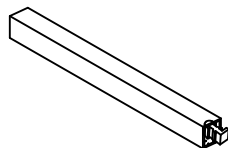
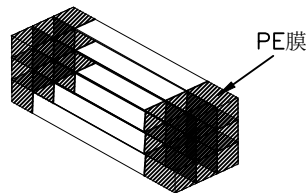


No: 1

产品装入真空管内
SG-A09 (600mm牙型真空管)

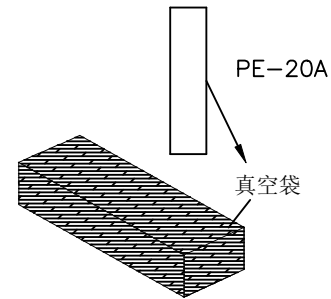


No: 2
塞塑胶塞



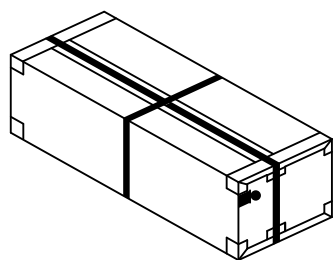
No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

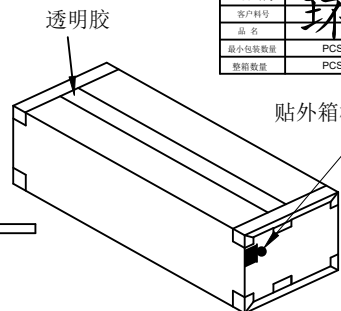


No: 4

将包扎好的真空管(6扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空

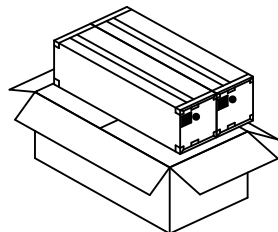


No: 8
打包装带



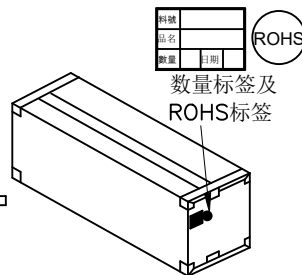
No: 7
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

WCON 伟峰五金电子有限公司		3	
成品标示单			
WCON料号	HSF		
客户料号	环保		
品名	PCS	日期	年 月 日
最小包装数量	PCS	制单号	
装箱数量			



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱。(120管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角。内箱规格:CTN-10A (63*15*17CM)

料号		ROHS
品名		
数量		
日期		

数量标签及ROHS标签

2.0筒牛, 90° H=4.8 加长型 包装规范							
规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	47	5640	11280	26P	18	2160	4320
8P	40	4800	9600	30P	16	1920	3840
10P	36	4320	8640	32P	15	1800	3600
12P	31	3720	7440	34P	14	1680	3360
14P	28	3360	6720	40P	12	1440	2880
16P	26	3120	6240	44P	11	1320	2640
18P	23	2760	5520	50P	10	1200	2400
20P	20	2400	4800	60P	8	960	1920
22P	20	2400	4800	64P	8	960	1920
24P	19	2280	4560	70P	7	840	1680

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管;
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型。

变更记事

A0	2017/03/28	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2'
DIM	TOL

颜色 COLOR	
材质 MATERIAL	
设计 DESING	丁文敏
审核 CHECK	
核准 核淮	
核准 APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3124-XXRXXBK00TX

品名 TITLE: 2.0筒牛, 90° H=4.8 加长型 包装规范