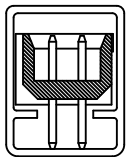
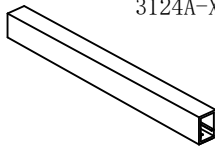


HSF

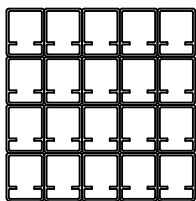


装3124A双排180度DIP3.0
3124A-XXSXXBKXXTX

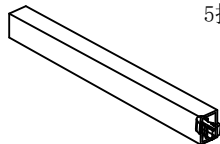


No: 1

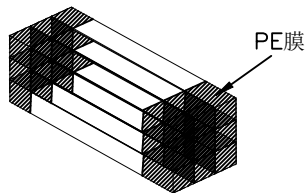
产品装入真空管内
SG-B101 (600mm牙型真空管)



5排4层

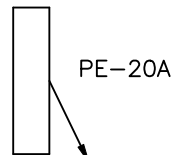


No: 2
塞塑胶塞

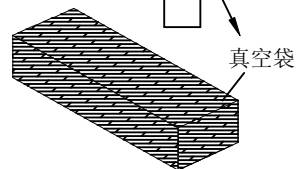


No: 3

20管为一扎(5排4层),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋



PE-20A



真空袋

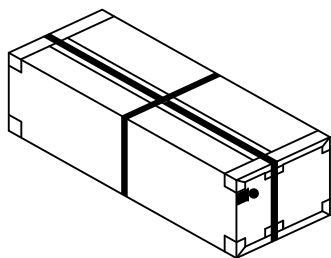
No: 4

将包扎好的真空管(9扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空

WCON 伟峰五金电子有限公司		3	
成品标示单			
WCON料号	客户料号	PCS	日期
品名	数量	日期	年月日
最小包装数量	PCS	制单号	

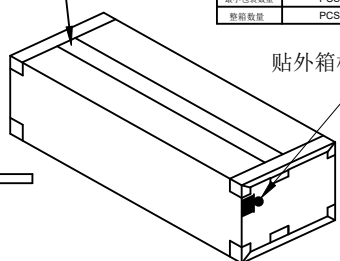


贴外箱标签及ROHS标签



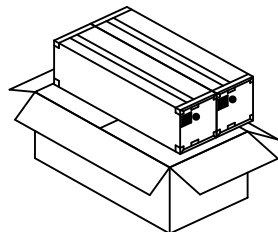
No: 8

打包装带



No: 7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角



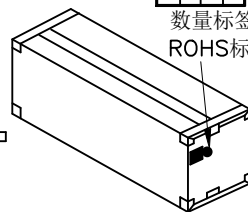
No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C (65*33*19CM)

料号	品名	数量	日期
----	----	----	----



数量标签及ROHS标签



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱。(180管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角。内箱规格:CTN-10A (63*15*17CM)

2.0筒牛, 180度DIP H=4.8 缩短型							
规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	69	12420	24840	26P	20	3600	7200
8P	55	9900	19800	30P	17	3060	6120
10P	46	8280	16560	32P	16	2880	5760
12P	40	7200	14400	34P	15	2700	5400
14P	34	6120	12240	40P	13	2340	4680
16P	31	5580	11160	44P	12	2160	4320
18P	28	5040	10080	50P	10	1800	3600
20P	26	4680	9360	60P	9	1620	3240
22P	23	4140	8280	64P	8	1440	2880
24P	21	3780	7560	70P	8	1440	2880

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管;
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型。

变更记事

A0	2017/11/06	NEW			
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE	

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2'
DIM	TOL

颜色 COLOR	
材质 MATERIAL	
设计 DESING	徐素荣
审核 CHECK	2017/11/06
核准 核淮	
核准 APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3124A-XXSXXBKXXTX

品名 TITLE: 2.0筒牛, 180° DIP, H=4.8 包装规范